|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ｋ形継手チェックシート

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

　　　　　　　no2-232 |
| 管体No.及び形状 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 略図 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 継　　　　　　　手　No. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 清　　　　掃 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 滑　　　　剤 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ①ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ﾄﾙｸ(N･m) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ②押輪～受口端面間隔(a) | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ③受口端面～白線の間隔(A)又は胴付間隔(X) | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ④ゴム輪の出入状態 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　　定 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ※判定基準 | ②押輪～受口端面間隔(a)  | ：最大値－最小値≦5㎜（同一円周上）。 |
|  | ③受口端面～白線の間隔(A) | ：呼び径75～250㎜　A≦95㎜呼び径300～600㎜　A≦107㎜ |
|  | または胴付間隔 | ：X≦施工管理基準別表（胴付間隔）の値。 |
|  | ④ゴム輪の出入状態 | ：同一円周上でA、C又はA、B、Cが同時に存在しないこと。 |
| 備　考現場代理人　　　　　　　　　　㊞　 |