|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＫＦ形継手チェックシート

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

　no2-233 |
| 管体No.及び形状 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 略　　　　図 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 継　　 　　　　 手 No. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 清　　　　掃 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 滑　　　　剤 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ①ロックリングの間隔(g) | g1(仮) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| g2(完) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ②シールキャップ | １ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ２ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ３ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ４ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ５ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ６ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ７ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ８ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ９ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ③挿し口～受口隙間 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ④ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ﾄﾙｸ(N･m) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑤押輪～受口間隔 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑥ゴムの出入状態 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　　定 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ※判定基準 | ①ロックリングの間隔（g）　　　　　　　　　　 | ：g2(完)≦g1(仮）　　　　　　　　 　　 |
|  | ⑤押輪受口間隔 | ：最大値－最小値≦5㎜（同一円周上）。　 |
|  | ⑥ゴム輪の出入状態 | ：同一円周上でA、C又はA、B、Cが同時に存在しないこと。 |
| 備　考現場代理人　　　　　　　　　　㊞ |