|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＮＳ形・ＳⅡ形離脱防止用押輪（継輪用）チェックシート

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

　　　　　　　246-1 |
| 管体No.及び形状 |  |  |  | 246-2備　考２．両押し口端の間隔　３．受口端面－白線の間隔(ｙ1の場合)(単位㎜)　 　　　（単位㎜）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 呼び径 | y1 |  | 呼び径 | L’ |
|  75 | 220 |  |  75 |  60 |
| 100 | 220 |  | 100 |  65 |
| 150 | 250 |  | 150 | 100 |
| 200 | 250 |  | 200 | 100 |
| 250 | 250 |  | 250 | 100 |
| 300 | 300 |  | 300 | 150 |
| 350 | 300 |  | 350 | 160 |
| 400 | 300 |  | 400 | 160 |
| 450 | 300 |  | 450 | 165 |

15-10-3 (単位㎜)

|  |  |
| --- | --- |
| 呼び径 | ｙ1 |
|  75 | 220 |
| 100 | 220 |
| 150 | 250 |
| 200 | 250 |
| 250 | 250 |
| 300 | 300 |
| 350 | 300 |
| 400 | 300 |
| 450 | 300 |

 |
| 略　　　　図 |  |  |  |  |  |  |
| 継　　　　　手　　No. |  |  |  |  |  |  |
| 清　　　　掃 |  |  |  |  |  |  |
| 滑　　　　剤 |  |  |  |  |  |  |
| 受口溝の確認 |  |  |  |  |  |  |
| ①バックアップリングの位置 |  |  |  |  |  |  |
| ②T頭ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |
| ﾄﾙｸ(N･m) |  |  |  |  |  |  |
| ③押ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |
| ﾄﾙｸ(N･m) |  |  |  |  |  |  |
| ④両押し口端の間隔 (ｙ1) | 上 |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |
| ⑤受口端面～白線の間隔(L′) | 上 |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |
| ⑥受口端面～押輪の間隔 | 上 |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ゴム輪の出入状態 | 上 |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　　定 |  |  |  |  |  |  |
| ※判定基準 | ⑥押輪－受口間隔 | ：最大値－最小値≦5㎜（同一円周上）。 |
|  | ⑦ゴム輪の出入状態 | ：同一円周上でA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。　 |
| 備　考現場代理人　　　　　　　　　　㊞ |