|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NS形継手 チェックシート(直管：φ500～φ1000)チェックシート2６　ゴム輪の出入り状態７ の最大-最小値の許容値 ボルトナット取付７４５ 挿し口挿入、受挿し間隔調整

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

２１ ３ﾊﾞｯｸｱｯﾌﾟﾘﾝｸﾞの向き、分割部の位置（1）（２）  |
| 継手箇所数 | １ | ２ | ３ | ４ | ５ | ６ | ７ |
| 管No． |  |  |  |  |  |  |  |
| 管の種類 |  |  |  |  |  |  |  |
| 略図 |  |  |  |  |  |  |  |
| 継手　No. |  |  |  |  |  |  |  | － |
| 清掃 |  |  |  |  |  |  |  | － |
| 挿入量の確認 | ① |  |  |  |  |  |  | １ |
| ③ |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ |  |  |  |  |  |  |
| 受挿し隙間の調整 |  |  |  |  |  |  |  | ２ |
| バックアップリングの向き、分割部の位置※１ | (1) |  |  |  |  |  |  | ３ |
| (2) |  |  |  |  |  |  |
| 滑剤 |  |  |  |  |  |  |  | － |
| 押輪分割部の上下位置 |  |  |  |  |  |  |  | － |
| ボルト・ナット | 数 |  |  |  |  |  |  | ４ |
| トルクN・m |  |  |  |  |  |  |
| 押輪～受口間隔※２ | ① |  |  |  |  |  |  | ５ |
| ③ |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ |  |  |  |  |  |  |
| ゴム輪の出入り状態※３ | ① |  |  |  |  |  |  | ６ |
| ② |  |  |  |  |  |  |
| ③ |  |  |  |  |  |  |
| ④ |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ |  |  |  |  |  |  |
| ⑥ |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ |  |  |  |  |  |  |
| ⑧ |  |  |  |  |  |  |
| めくれ |  |  |  |  |  |  |
| 白線B～受口間隔※４ | ① |  |  |  |  |  |  | ７ |
| ③ |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ |  |  |  |  |  |  |
| 判定 |  |  |  |  |  |  |  | ‐ |
| 判定基準※１バックアップリングの向き、分割部の位置（１）バックアップリングの羽根部がゴム輪側にあること。（２）バックアップリング分割部とロックリング分割部が重ならないこと。 ※２押輪～受口巻各：最大値－最小値≦５㎜（同一円周上）※３ゴム輪の出入り状態（１）同一円周上にA、Cまたは、A,B,Cが同時に存在しないこと。（２）ゴム輪の角部が押輪に乗り上げめくれ状態（右図）が存在しないこと。**図　接合不良の例**※４白線B～受口間隔：最大値－最小値≦X（X:上表参照） |
| 備考現場代理人　　　　　　　　　　　　㊞ |