|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NS形継手 チェックシート(直管（ライナ使用）、異形管φ500～φ1000)  挿し口挿入、受挿し間隔調整   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 | | 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 | | 管種・呼び径 |  |  |     ３  ﾊﾞｯｸｱｯﾌﾟﾘﾝｸﾞの向き、分割部の位置    ボルトナット取付  ２  ５  １    ６  　ゴム輪の出入り状態  ４  チェックシート2  ２    １ | | | | | | | | | | | | | | |
| 管No． |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 管の種類 |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 略図／ライナ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 継手　No. |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| 挿し口突部の有無 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| 清掃 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| 挿し口の挿入量（x）の明示 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | １ |
| 挿入量の確認※１ | ① |  | |  | |  | |  | |  | |  | | １ |
| ③ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 抜け出しチェック |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| 受挿し隙間の調整 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ２ |
| バックアップリングの向き、  分割部の位置※２ | (1) |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ３ |
| (2) |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 滑剤 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| 押輪分割部の上下位置 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | － |
| ボルト・ナット | 数 |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ４ |
| トルク  N・m |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 押輪～受口間隔※３ | ① |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ５ |
| ③ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ゴム輪の出入り状態※４ | ① |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ６ |
| ② |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ③ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ④ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑥ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑧ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| めくれ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ③ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 判定 |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | | ‐ |
| 判定基準  ※１挿入量確認：現地で明示した白線上に受口端面があること。  ※２バックアップリングの向き、分割部の位置  （１）バックアップリングの羽根部がゴム輪側にあること  （２）バックアップリング分割部とロックリング分割部が重ならないこと。  ※２押輪～受口巻各：最大値－最小値≦５㎜（同一円周上）  ※３ゴム輪の出入り状態  （１）同一円周上にA、Cまたは、A,B,Cが同時に存在しないこと。  **図　接合不良の例**  （２）ゴム輪の角部が押輪に乗り上げめくれ状態（右図）が存在しないこと。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 備考  現場代理人　　　　　　　　　　　㊞ | | | | | | | | | | | | | | |