|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NS形継手 継ぎ輪チェックシート（φ500～1000）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 | | 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 | | 管種・呼び径  　ゴム輪の出入り状態 |  |  |   チェックシート2  ４  ３  （１）  ５  ２  ４  ５  ２  １  （２）  ﾊﾞｯｸｱｯﾌﾟﾘﾝｸﾞの向き、分割部の位置  ６ | | | | | | | |
| 管No． |  | |  | |  | | 備考  チェックシート6１．白線表示の位置  ２．両挿し口端の間隔（ｙ１）  およびL’寸法（ｙ１の場合） |
| 管の種類 |  | |  | |  | |
| 略図 |  | |  | |  | |
| 継手　No. |  |  | |  | |  |
| 清掃 |  |  | |  | | － |
| 両挿し口端の間隔  （ｙ１） | ① |  | |  | | １ |
| ③ |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |
| 受口端面～白線の間隔  （L’） | ① |  | |  | | ２ |
| ③ |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |
| 受挿し隙間の調整 |  |  | |  | | － |
| バックアップリングの向き、  分割部の位置※１ | (1) |  | |  | | ３ |
| (2) |  | |  | |
| 滑剤 |  |  | |  | | － |
| 押輪分割部の上下位置 |  |  | |  | | － |
| ボルト・ナット | 数 |  | |  | | ４ |
| トルク  N・m |  | |  | |
| 押輪～受口間隔※２ | ① |  | |  | | ５ |
| ③ |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |
| ゴム輪の出入り状態※３ | ① |  | |  | | ６ |
| ② |  | |  | |
| ③ |  | |  | |
| ④ |  | |  | |
| ⑤ |  | |  | |
| ⑥ |  | |  | |
| ⑦ |  | |  | |
| ⑧ |  | |  | |
| めくれ |  | |  | |
| 判定 |  |  | |  | |  |
| 判定基準  ※１バックアップリングの向き、分割部の位置  （１）バックアップリングの羽根部がゴム輪側にあること。  （２）バックアップリング分割部とロックリング分割部が重ならないこと。  ※２押輪～受口巻各：最大値－最小値≦５㎜（同一円周上）  ※３ゴム輪の出入り状態  （１）同一円周上にA、Cまたは、A,B,Cが同時に存在しないこと。  （２）ゴム輪の角部が押輪に乗り上げめくれ状態（右図）が存在しないこと。  **図　接合不良の例**  注）両挿し口端の間隔（ｙ１）は、一方から配管する場合には記入不要。  L’(受口端面～白線の間隔)は、せめ配管の場合には記入不要。 | | | | | | | |
| 備考  現場代理人　　　　　　　　　　　　印 | | | | | | | |