|  |
| --- |
| 出来形（品質）管理図表 |
| 工事名称　　　　　　　　　　　　　　　 |
| 工種　　　 　　　　　　　　　　　　 |
| 種別　　　　　　　　 　　　　　　　 | 測定者　　　　　　　　 　　　　　　印　 |
|  |
| 測点 |  | 略図 |
|  |
| 設計値との差 | 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 規格値規格値80％規格値50％規格値50％規格値80％規格値 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 測定項目 |  | 測定項目 |  | 測定項目 |  |
| 規格値 |  | 規格値 |  | 規格値 |  |
| 測点又は区別 | 設計値 | 測定値 | 差 | 測点又は区別 | 設計値 | 測定値 | 差 | 測点又は区別 | 設計値 | 測定値 | 差 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 平均値 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 最大値 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 最小値 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 最多値 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| データ数 |  | n= |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 標準偏差 |  | m= |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |