|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＧＸ形継手 チェックシート（異形管・Ｇ－Ｌink）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

 |
| 管　No |  |  |  |  |  |  |  |
| 管の種類 |  |  |  |  |  |  |  |
| 略　　図 |  |  |  |  |  |  |  |
| 継　　手　No |  |  |  |  |  |  | － |
| 挿し口突部の有無 注） |  |  |  |  |  |  | － |
| 清　　掃・異物の除去 |  |  |  |  |  |  | － |
| ロックリング、ストッパの確認 |  |  |  |  |  |  | － |
| 挿し口の挿入量の明示 |  |  |  |  |  |  | 1･2 |
| 爪、押しボルトの確認（G-Link） |  |  |  |  |  |  | － |
| ゴム輪、押輪またはG-Linkの確認 |  |  |  |  |  |  | 3 |
| 滑　　剤 |  |  |  |  |  |  | － |
| ストッパの引き抜き |  |  |  |  |  |  | 4 |
| 抜け出しチェック（挿し口突部有り）※２ |  |  |  |  |  |  | － |
| Ｔ頭ボルト | 本数 |  |  |  |  |  |  | 5 |
| 受口端面～施工管理用突部の隙間※１ | 箇所数 |  |  |  |  |  |  | 5 |
| 隙間ゲージ確認 |  |  |  |  |  |  |
| 押しボルト | 本数 |  |  |  |  |  |  | 6 |
| トルク確認 |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　定 |  |  |  |  |  |  | － |
| 備　　　　考現場代理人　　　　　　　　　　　 |

判定基準 ：※　受口端面と押輪またはG-Linkの施工管理用突部との間に0.5㎜以上の隙間がないこと。

　　　　　 ※ 挿し口を異形管受口に挿入し、ストッパを取り外した後、挿し口を上下左右前後に振って抜けないことを確認する。

注）挿し口突部のない挿し口を異形管受口と接合する場合は、G-Linkを使用すること。