

表2 1 出来形管理基準及び規格値【土木工事共通編】(抜粋)

項番	工種 (種別)	測定項目	規格値 (単位: mm)	測定基準	測定箇所
22	現場塗装工	塗膜厚	<p>a. ロットの塗膜厚平均値は、目標塗膜厚合計値 90% 以上。</p> <p>b. 測定値の最小値は、目標塗膜厚合計値の 70 % 以上。</p> <p>c. 測定値の分布の標準偏差は、目標塗膜厚合計値の 20% を超えない。</p> <p>ただし、測定値の平均値が目標塗膜厚合計値より大きい場合はこの限りではない。</p>	<p>塗装終了時に測定。</p> <p>1 ロットの大きさは 100m<sup>2</sup> とする。</p> <p>1 ロット当たりの測定数は円周上の任意の 5 点とし、<b>各点の測定は 5 回行い</b>、その平均値をその点の測定値とする。</p> <p>( 100 m<sup>2</sup> 未満の場合は 5 点測定 )</p> <p>本基準は塗替塗装に適用し、新たに塗装する場合は項番 88 工場塗装の基準を準拠するものとする。</p>	