

別表－1 胴付間隔

(単位：mm)

呼び径	最大胴付間隔	標準胴付間隔					
	K形	S形	SⅡ形	NS形	US形	GX形	S50形
50	—	—	—	—	—	—	45
75	20	—	45	45	—	45	—
100	〃	—	〃	〃	—	〃	—
150	〃	—	60	60	—	60	—
200	〃	—	〃	〃	—	〃	—
250	〃	—	〃	〃	—	〃	—
300	32	—	75	69	—	72	—
350	〃	—	〃	70	—	74	—
400	〃	—	〃	71	—	75	—
450	〃	—	〃	73	—	—	—
500	〃	75	—	75	—	—	—
600	〃	〃	—	75	—	—	—
700	〃	〃	—	75	137	—	—
800	〃	〃	—	75	〃	—	—
900	〃	〃	—	75	〃	—	—
1,000	36	80	—	80	138	—	—
1,100	〃	〃	—	—	〃	—	—
1,200	〃	〃	—	—	〃	—	—
1,350	〃	〃	—	—	141	—	—
1,500	〃	〃	—	—	145	—	—
1,600	43	75	—	—	148	—	—
1,650	45	〃	—	—	〃	—	—
1,800	48	〃	—	—	〃	—	—
2,000	53	80	—	—	151	—	—
2,100	55	〃	—	—	153	—	—
2,200	58	〃	—	—	155	—	—

(注1) K形の規格値については、最小3mmとし、最大は本表とする。

(注2) SⅡ形、S形及びNS形継手の胴付間隔の許容量は、±5mmとする。

(注3) SⅡ形、S形及びNS形継手の胴付間隔を現地の状況に応じて監督員と協議して決める場合には、上表によらなくてよい。

(注4) SⅡ形、S形及びNS形継手の固定部及び異形管継手は除く。