|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＧＸ形継手 継ぎ輪チェックシート   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 | | 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 | | 管種・呼び径 |  |  | | | | | | |
| 管　No | |  |  |  |  |
| 管の種類 | |  |  |  |
| 略　　図 | |  |  |  |
| 継　　手　No | |  |  |  |
| 挿し口突部の有無 注1) | |  |  |  |
| 清　掃 ・　異物の除去 | |  |  |  |
| 白線A,Bの明示 | |  |  | 1 |
| 爪、押しボルトの確認（G-Link） | |  |  |  |
| ゴム輪、押輪またはG-Linkの確認 | |  |  |  |
| 滑　　剤 | |  |  |  |
| ロックリング、ストッパの確認 | |  |  |  |
| ストッパの引き抜き | |  |  |  |
| 受口端面～  白線の間隔  （Ｌ’）注2) | 上 |  |  | 2 |
| 右 |  |  |
| 下 |  |  |
| 左 |  |  |
| 両挿し口端の  間隔  （ｙ1）注2） | 上 |  |  | 3 |
| 右 |  |  |
| 下 |  |  |
| 左 |  |  |
| Ｔ頭ボルト | 本数 |  |  | 4 |
| 受口端面～  施工管理用突部  の隙間　※ | 箇所数 |  |  | 4 |
| 隙間ゲージ  確認 |  |  |
| 押しボルト | 本数 |  |  | 5 |
| トルク確認 |  |  |
| 判　　　　定 | |  |  |  |
| 備　　　　考  現場代理人 | | | | | |
| 判定基準 : ※　受口端面と押輪またはG-Linkの施工管理用突部との間に0.5㎜以上の隙間がないこと。  注1）　挿し口突部の無い挿し口を異形管受口と接合する場合は、G-Linkを使用すること。  注2）　一方から順次配管していく場合にはＬ’寸法、せめ配管の場合はｙ1寸法を記入すること。 | | | | | |