

鉄骨工事施工状況報告書

令和 年 月 日

建築主 様

建築基準法及び関係法令に適合するように施工されたことを確認しましたので下記のとおり報告いたします。

建築主 住所 氏名

工事監理者 事務所名 ()級建築士事務所()登録 号
住所 TEL
資格 ()級建築士(大臣・知事)登録 号 氏名

工事施工者 住所 TEL
施工者名 氏名

| | | | | | | | | |
|---------------------|---|---|----------|------------------|-----------|---------------|---------------|------|
| 建築物 ・ 鉄骨工事概要 | 工事名称 | | | 建築確認 | 年 月 日 第 号 | | | |
| | 建築場所 | | | | | | | |
| | 主要用途 | | | 建築面積 | | | 延べ床面積 | |
| | 階数 | 地上 | 地下 | 軒の高さ | | | 最大スパン | |
| | 構造種別 | S造 | SRC造 () | | 架構形式 | ラーメン プレース () | | |
| | 建築確認済証と設計図書の照合 | 訂正箇所(有・無) | | 設計図書の訂正(確認済・未確認) | | | | |
| | 建築確認後の変更事項 | | | | | | | |
| | 主要部材の使用部位及び鋼種 | 部位 | 鋼材種別 | 重量 | 高力ボルトの種類 | JIS型 | (F T,) 径(M) | |
| | | | | | | トルシア型 | (S T,) 径(M) | |
| | | | | | 高力ボルトの接合 | 接合方法 | 摩擦面の処理方法 | |
| 溶接継目の部位、鋼材の種類及び品質条件 | | 使用部位 | 鋼種 | 溶接棒 | 作業場所 | 姿勢 | 検査方法 | 特記事項 |
| | 突合せ | | | | (工場・現場) | | | |
| | すみ | | | | (工場・現場) | | | |
| | 肉 | | | | (工場・現場) | | | |
| | そ | | | | (工場・現場) | | | |
| | の | | | | (工場・現場) | | | |
| | 他 | | | | (工場・現場) | | | |
| | | | | | (工場・現場) | | | |
| 工事関係者 住所・氏名 | 設計者 | 事務所名 ()級建築士事務所 ()登録 第 号 住所 TEL 資格・氏名 ()級建築士(大臣・知事)登録 第 号 | | | | | | |
| | 構造担当者 | 事務所名 ()級建築士事務所 ()登録 第 号 住所 TEL 資格・氏名 ()級建築士(大臣・知事)登録 第 号 | | | | | | |
| | 検査機関(検査員) | 機関名 | 代表者氏名 | TEL | | | | |
| | | 住所 | 検査員氏名 | 資格 | | | | |
| | 鉄骨加工工場 | 工場名 | 代表者氏名 | | | | | |
| | | 住所 | TEL | | | | | |
| | 溶接管理責任者 | 所属 | 氏名 | 資格 | | | | |
| | 溶接検査責任者 | 所属 | 氏名 | 資格 | | | | |
| 添付図書 | ア. 鋼材強度試験報告書 イ. ボルト類強度試験報告書 ウ. 溶接部の非破壊検査報告書 エ. 溶接部の強度試験報告書 オ. 高力ボルト締め付け検査報告書 カ. 鋼材の流通経路を示す書類 キ. 写真(開先形状 建て方 溶接部の外観及び非破壊検査 柱・梁・筋かい・柱脚の寸法及び形状) ク.() ケ.() コ.() | | | | | | | |